



TGF 8900 R



Nuestro objetivo es siempre el mismo:
¡hacer el tractor más hermoso del mundo!

Cuando era niño...

me emocionaba cada vez que veía un tractor.

Mi abuelo tenía un Antonio Carraro y viéndolo, soñada que tendría también el mío, un día. Cuando era niño fantaseaba sobre el futuro de mi vida: la única certeza era que debía evitar una existencia banal. Me imaginaba un trabajo apasionante, una familia conmigo. Una bella casa, un coche. Tal vez una moto. U un tractor.

Un día llegué a liberar mi corazón. Me comprado un tractor Antonio Carraro. Me lo debía a mi mismo... y a mi abuelo.





SERIE R

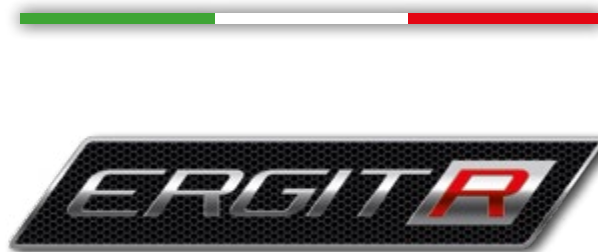
Los especialistas por excelencia

Algunos agricultores trabajan en situaciones límite: cuestas empinadas, terrenos quebrados, pasos estrechos, invernaderos tórridos. TGF es el trac.



En sus más de 110 años de actividad, Antonio Carraro ha desarrollado tractores para la agricultura profesional especializada que cambiaron radicalmente el modo de gestionar los cultivos en hileras o en pendiente.

La Serie Ergit 100 es, desde su presentación, un nuevo concepto de tractor, pensado para quienes trabajan en condiciones extremas. Unos tractores que conjugan prestaciones de altísimo nivel con una funcionalidad que no se ve afectada por el tamaño reducido. Con la serie R, Antonio Carraro da otro paso adelante: los motores se han llevado al más alto nivel tecnológico, el puesto de trabajo es aún más cómodo y la ergonomía de los mandos es equivalente a la de un tractor de campo abierto. Todo ello, manteniendo las dimensiones compactas que caracterizan a la gama y el diseño atractivo y gallardo de una marca totalmente made in Italy.





TGF: bajarse para volar alto



Los TGF tienen el puesto de conducción más bajo de la categoría, a solo 1134 mm del suelo en la versión con arco abatible y a 1740 mm en la de cabina.

Esto les permite moverse cómodamente bajo los emparrados, en invernaderos y en los difíciles pasos entre el follaje de los árboles. Las soluciones de diseño, a partir de las ruedas diferenciadas, aportan una facilidad de maniobra extraordinaria en los espacios estrechos, ideal para trabajar entre hileras, en pendientes o en llanura. Con las numerosas combinaciones posibles de neumáticos, TGF se adapta a cualquier terreno y a cualquier situación, siempre listo para ofrecer el máximo de prestaciones y confort.

La cabina presurizada Protector 100 ofrece comodidad y visibilidad excepcionales con el más alto nivel de aislamiento y seguridad. Años de esfuerzo de nuestros laboratorios de investigación y desarrollo han permitido combinar un perfil estilizado y brioso con las mejores condiciones de trabajo.

Por su parte, los nuevos y potentes motores contribuyen a optimizar el rendimiento de los aperos empleados.





MULTIFUNCIONALIDAD: muchos tractores en uno

TGF es multifuncional por excelencia. Aun con su extrema especialización, la posibilidad de modificar fácilmente la configuración y el modo de uso hace que pueda adaptarse a cualquier ámbito de trabajo. El sistema integrado elevador/sistema hidráulico/toma de fuerza permite montar los más variados equipos en el enganche tripuntal trasero o delantero. Triturador, pulverizador, arado, fresadora, remolque, extirpador e intercepas son solo algunos de los equipos accionables con el nuevo TGF R.

La variedad de neumáticos compatibles permite adecuar el tractor a los distintos terrenos sin perder nunca agarre. El tamaño reducido lo hace ideal para maniobrar en espacios apretados, mientras que el depósito de 50 l asegura una buena autonomía de trabajo.





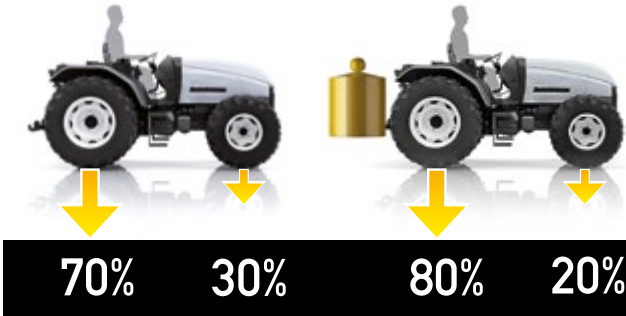
ACTIO™ :

El bastidor exclusivo firmado por Antonio Carraro

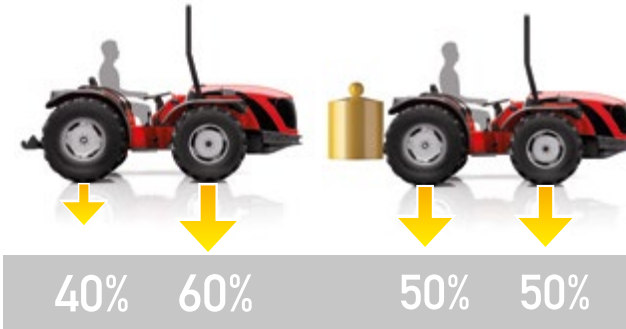
ACTIO™, el bastidor integral oscilante AC, es una robusta estructura de hierro fundido solidaria con los ejes. Aloja la transmisión del tractor y está dotado de una articulación central con oscilación longitudinal de hasta 15°. Las dos partes siguen independientemente el relieve del suelo sin perder estabilidad ni tracción en ningún momento. La adherencia constante de los neumáticos permite descargar toda la potencia del motor al suelo, aumentando el rendimiento y la seguridad. Con el bastidor ACTIO™, el motor va montado en voladizo, lo que determina un centro de gravedad más bajo y una distribución de 40 % del peso sobre el eje trasero y 60 % sobre el delantero. Cuando se engancha un equipo al eje trasero, los pesos quedan repartidos al 50 %.



TRACTOR TRADICIONAL



TRACTOR AC



PLUS

- + **Estabilidad:** centro de gravedad bajo y cuatro ruedas motrices
- + **Seguridad:** tranquilidad en el trabajo
- + **Comodidad:** puesto de conducción central respecto a la oscilación del bastidor
- + **Maniobrabilidad:** radio de giro reducido
- + **Adherencia:** distribución uniforme de los pesos
- + **Tracción:** cuatro ruedas motrices siempre agarradas a la tierra





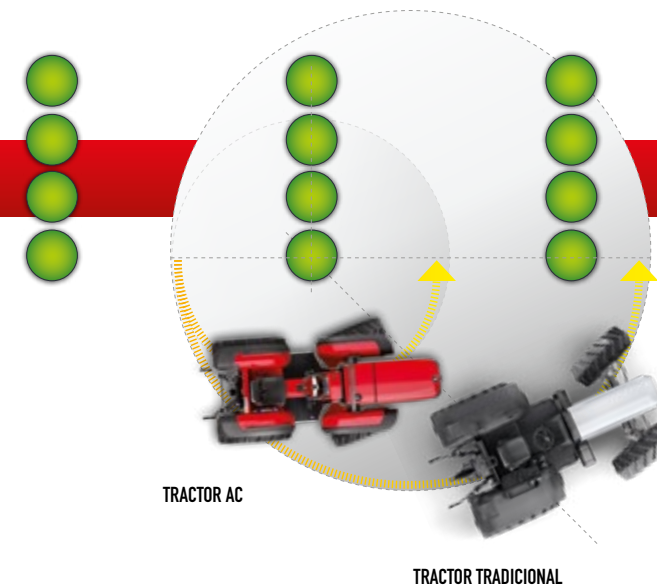
DIRECCIÓN: precisa y superestrecha

AGILITY PRECISION SPEED

La configuración especial de TGF, un tractor compacto con ruedas diferenciadas y motor en voladizo, asegura dimensiones contenidas y radios de giro estrechos, aún más reducidos con el freno de dirección.

El volante asistido, suave y sensible, garantiza alta precisión de maniobra incluso en las condiciones más difíciles: en cuestas, en pendiente transversal, en los pasos estrechos, entre las hileras o en el almacenaje.

El sistema hidráulico load sensing de la dirección es independiente y está dotado de una bomba propia con filtro de aceite.

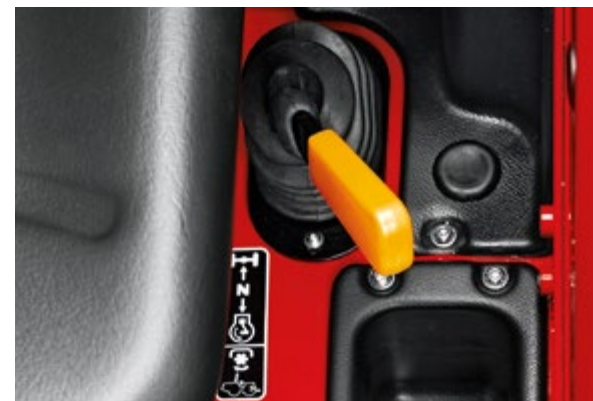
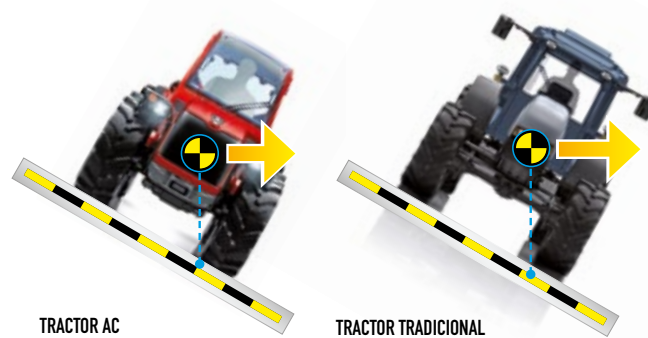




SEGURIDAD: en línea con Mother Regulation

Desde enero de 2018 rige una nueva normativa, conocida como Mother Regulation, que uniforma los criterios estructurales y constructivos de todos los tractores fabricados en Europa. Antonio Carraro ha aprovechado la ocasión para incorporar numerosos elementos adicionales a la serie R, que aumentan no solo la seguridad de los trabajadores sino también la comodidad y la experiencia de uso.

Algunos de estos dispositivos son el arco de protección, mejorado con sistemas que facilitan la subida y bajada sin necesidad de herramientas, y los dos retrovisores, uno a cada lado del arco. Además, los mandos se distinguen por el color: rojo para apagar el motor, naranja para avance y estacionamiento, amarillo para la toma de fuerza y oscuros para el sistema hidráulico y el elevador.





La seguridad es un objetivo permanente de AC: el centro de gravedad bajo, la adherencia constante, la estabilidad, la eficacia de los frenos y la protección del puesto de conducción son algunos ejemplos de los factores de seguridad activos que se han aplicado. A ellos se suman los factores pasivos, como la calidad de los componentes, el diseño y el empleo de motores ecológicos.

Los cuatro frenos de discos en baño de aceite, con accionamiento hidráulico y sin reglajes, garantizan modularidad en las frenadas más bruscas. Los elevados estándares alcanzados han permitido homologar el tractor para una velocidad máxima de 40 km/h.

El bloqueo de los diferenciales con accionamiento electrohidráulico, trasero o simultáneo en los dos ejes, evita el deslizamiento y la consiguiente pérdida de tracción. La cabina y el arco de seguridad protegen al conductor en caso de vuelco del tractor.

CONFORT:

en línea con el campo abierto



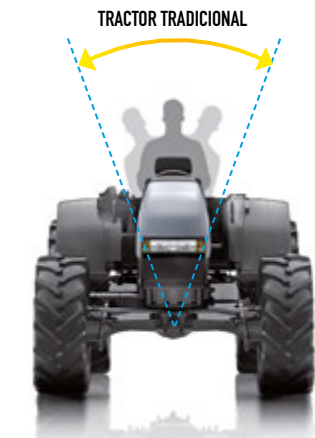
Gracias a un notable esfuerzo de diseño e innovación, la conducción de los TGF es sencillamente fantástica. Los materiales se han escogido con esmero para minimizar las vibraciones y asegurar un excelente aislamiento térmico y acústico de la plataforma. El mismo cuidado se ha puesto en el diseño de los mandos, que ahora se encuentran principalmente a la derecha del conductor, en una posición ergonómica en torno al reposabrazos y distribuidos con una lógica ampliamente utilizada en los tractores de campo abierto, en cuyo diseño se inspira explícitamente el TGF. La consola de mando contiene, en secuencia:

- 1 El selector de control de esfuerzo/posición del apero
- 2 El mando flm (fast, lift, management) de subida rápida del elevador con limitador de altura máxima
- 3 Los botones cruise control para activar los valores memorizados de velocidad y régimen del motor
- 4 La activación de la toma de fuerza
- 5 El mando del bloqueo electrohidráulico de los diferenciales
- 6 Los distribuidores para las tomas hidráulicas proporcionales, seleccionables con una empuñadura



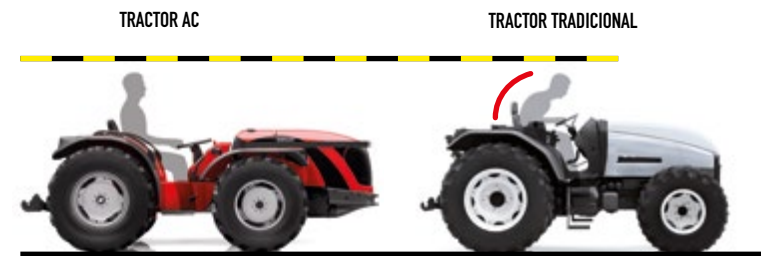


En lo que respecta al inversor, un estudio sobre la ergonomía del puesto de trabajo ha demostrado que, para los trabajos en pendiente, la posición ideal es en el lado derecho, junto a los mandos del elevador y de los distribuidores. Así se pueden accionar todos con la mano derecha, mientras la izquierda se mantiene firmemente agarrada al volante para asegurar el control del vehículo incluso en situaciones complicadas.





El salpicadero es ahusado y deja libres las rodillas para no obstaculizar los movimientos de las piernas cuando se trabaja en terrenos irregulares o inclinados. A la izquierda encontramos el compartimento de fusibles y el desconectador de batería, y en la parte superior, más allá del depósito de aceite de los frenos, el panel multifunción, dotado de una pantalla central que dialoga con el motor a través del bus CAN y muestra los datos de velocidad, consumos, diagnóstico y mucho más. En la parte derecha están el control manual de la velocidad, que actúa también como tercera memoria del régimen del motor, y el mando de la TDF.



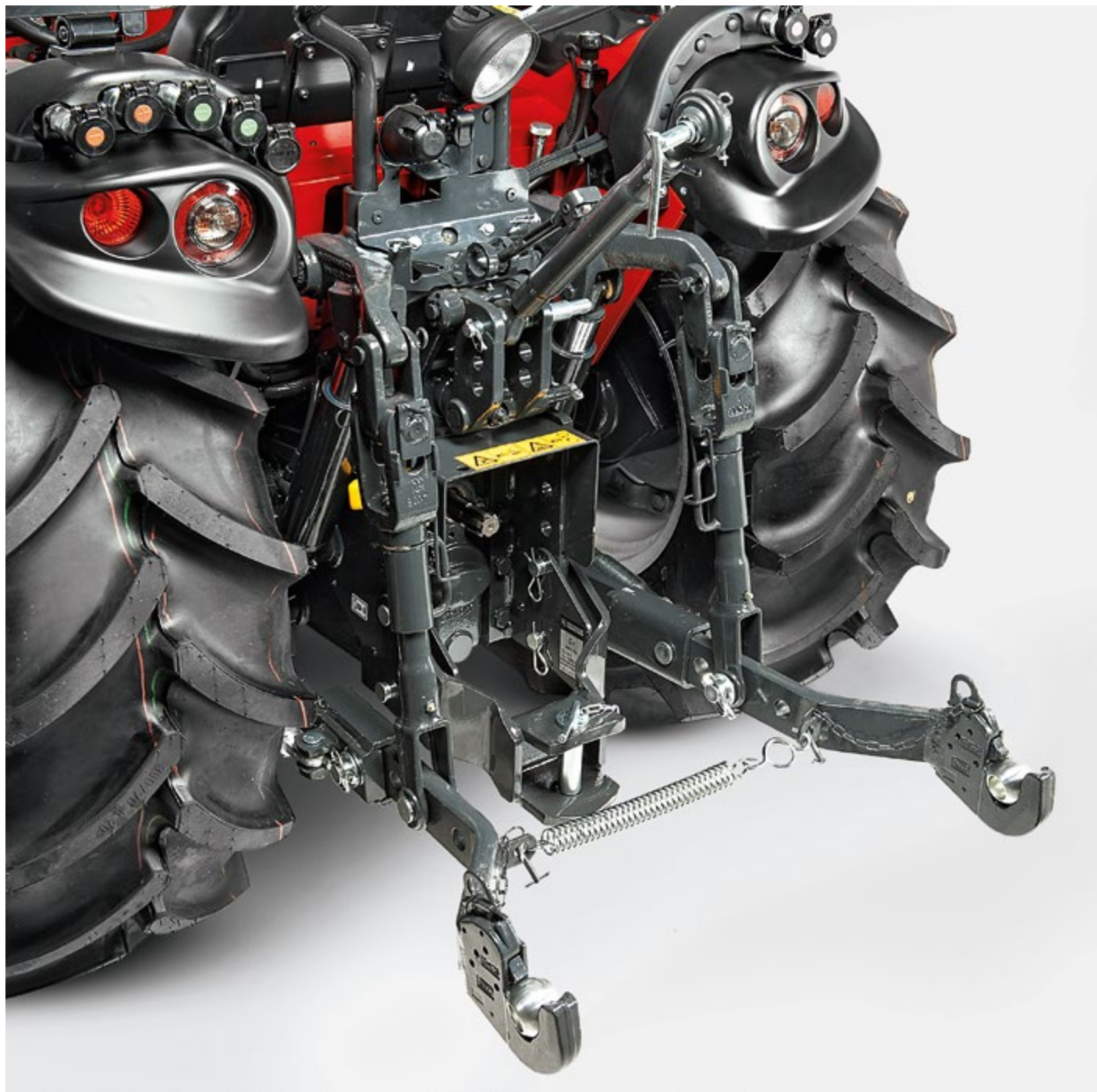


El volante regulable en altura e inclinación, el asiento con cinturones enrollables (también en versión neumática opcional) y la amplia plataforma contribuyen a dar al TGF un confort de tipo automovilístico, aligerando el cansancio del conductor incluso en las jornadas de trabajo más intensas.

También por comodidad del conductor, se han quitado todas las palancas del túnel central: los mandos del inversor y de las gamas se han desplazado a la derecha, junto al volante.

También la versión con arco dispone de un amplio portaobjetos y portabotellas a la izquierda del asiento.





TRACTOR Y APERO:

armonía tecnológica

El enganche tripuntal, el sistema hidráulico y la toma de fuerza están dimensionados para accionar un gran número de equipos y se han rediseñado para aumentar la comodidad de uso y reducir el estrés de trabajo.

El elevador trasero es un monogrupo con dos cilindros verticales que sigue con precisión el relieve del suelo. En la nueva versión se ha mejorado el tercer punto, con una excursión más larga y un sistema de enganche optimizado. Las tomas hidráulicas se han integrado en los guardabarros. En la parte trasera se encuentran una toma eléctrica tripolar, una toma de siete polos para el remolque, el faro de trabajo central, el alojamiento para las bolas de los enganches rápidos.

El elevador delantero, por último, es un accesorio especialmente útil para las labores combinadas.



FLM (Fast Lift Management)
Mando de subida rápida y bajada proporcional del elevador.



ELEVADOR CON CONTROL DE POSICIÓN Y ESFUERZO
Dispositivo de combinación mixta.



MANDO PARA FIJAR LA SUBIDA MÁXIMA DEL ELEVADOR
Aumenta la precisión de trabajo y protege los equipos con cardán.



EMPUÑADURA CON BOTONES ELÉCTRICOS
Mandos para la activación proporcional de los distribuidores.



MANDO DE FUNCIONAMIENTO CONTINUO DE LA TOMA DE FUERZA
Mantiene activada la TDF aunque el conductor no esté en su puesto.



TOMA DE FUERZA
Eje de la TDF con dos rangos de velocidad: 540/540E y estándar.



**ELEVADOR DELANTERO***

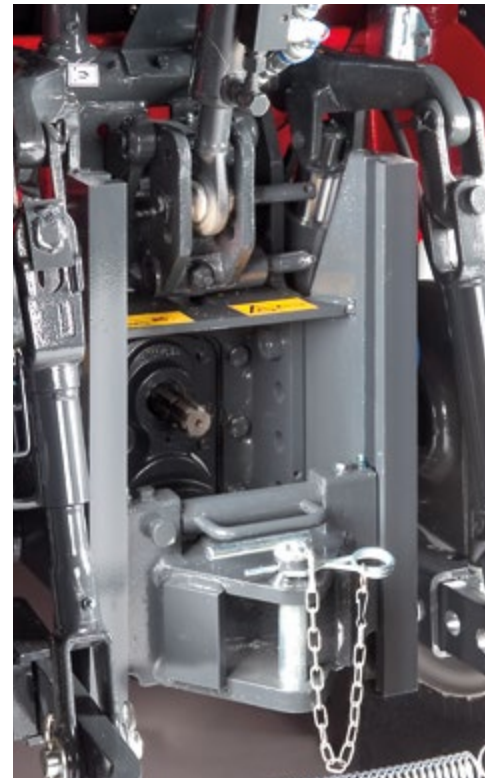
El elevador delantero optimiza el trabajo en combinación con implementos traseros.

**ACCESORIOS AUXILIARES TRASEROS**

Enganche del tercer punto, alojamiento para las bolas de los brazos del elevador y tomas eléctricas de siete y tres polos.

**MANDO DE BLOQUEO**

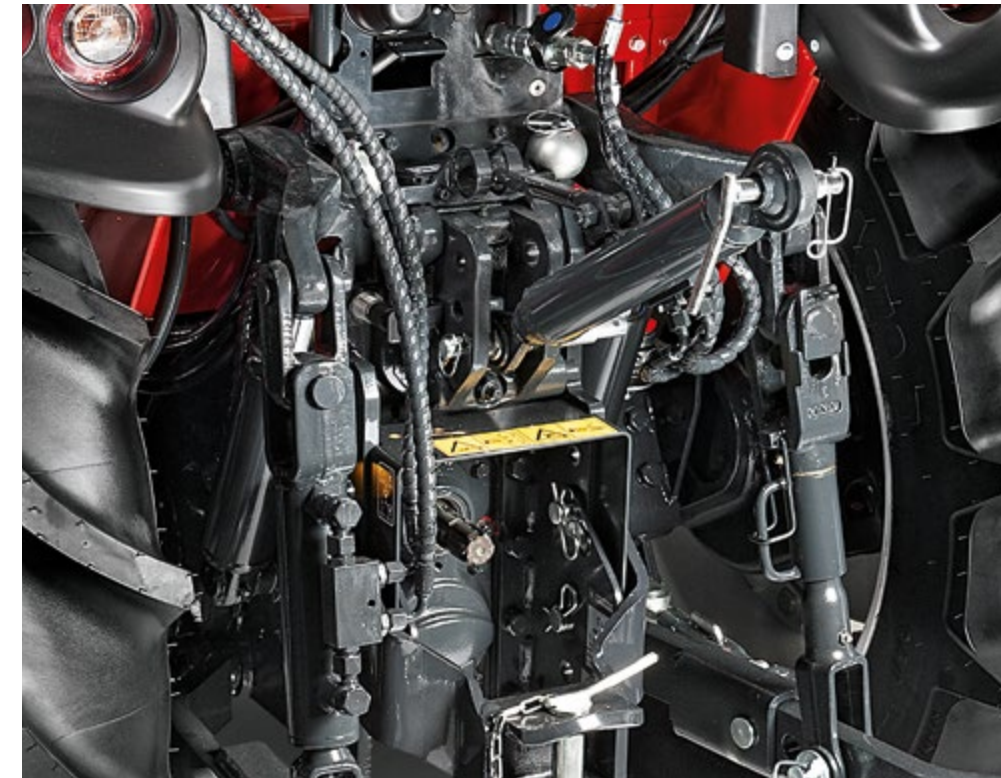
Activa, incluso bajo carga, el bloqueo de los diferenciales en ambos ejes o solo en el eje trasero.

**SLIDER***

Con gancho de remolque slider de ajuste vertical rápido para optimizar la altura de enganche del implemento arrastrado.

**ELEVADOR ELECTRÓNICO***

Elevador con control de posición y esfuerzo, dotado de control electrónico y funciones integradas de limitación de la altura máxima, regulación de la velocidad de bajada y damping. Mando situado en una consola que incluye una tapa abrible con cojín para apoyar el codo.

**TIRANTE VERTICAL Y TERCER PUNTO HIDRÁULICOS***

El tirante vertical y el tercer punto hidráulicos facilitan las regulaciones desde el puesto de conducción.

**ELEVADOR ESTRECHO***

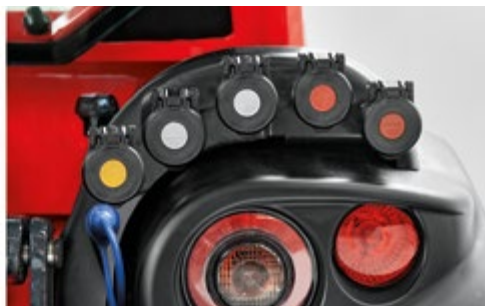
De barras rígidas, sin estabilizadores laterales, con varillas regulables en longitud y enganches convertibles de categoría 1 a 2.

**MANDOS EXTERIORES DEL ELEVADOR***

(solo con elevador electrónico)

**TOMAS HIDRÁULICAS**

Equipamiento hidráulico opcional* que incluye 5 tomas de doble efecto (una de ellas, flotante), 1 envío continuo, 1 retorno de aceite y 1 toma de retorno para los drenajes.

**ENVÍO CONTINUO REGULADO***

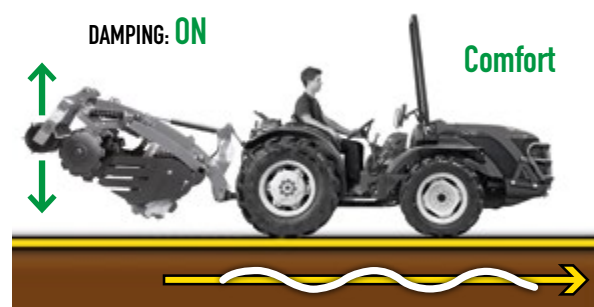
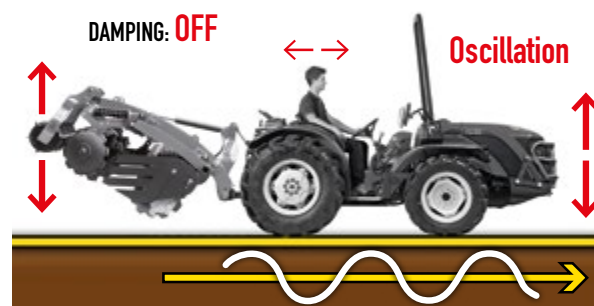
Mando eléctrico proporcional para regular el envío hidráulico continuo hasta 50 l/min.

*opcional

DAMPING:

una marcha siempre lineal

El sistema Damping (incluido de serie) que compensa los esfuerzos transmitidos por los aperos suspendidos, para aumentar el confort y evitar daños al conductor y al tractor.



OPTIONAL



ELEVADOR ELECTRÓNICO

Con control electrónico de posición y esfuerzo, asegura precisión y prestaciones sobre todo con aperos enterrados.



BULLBAR

Elemento en tubo de acero que protege la carrocería; integra el enganche de tercer punto en la configuración con elevador delantero.



CONTRAPESOS DELANTEROS

Perfectamente integrados en la carrocería del tractor, no alteran el paso ni el volumen del tractor.



TIRANTE VERTICAL Y TERCER PUNTO HIDRÁULICO

Optimiza la posición e inclinación del implemento.



GANCHO SLIDER

Integrado en el elevador trasero, ofrece al operador varias posiciones para complementar el tractor con facilidad y alinear rápidamente el implemento arrastrado.



ELEVADOR ESTRECHO*

De barras rígidas, sin estabilizadores laterales, con varillas regulables en longitud y enganches convertibles de categoría 1 a 2.



BRAZOS REGULABLES

Enganche de 3 puntos con brazos de elevación regulables en largo con enganche rápido.



ELEVADOR DELANTEROS

En combinación con el bullbar y 1 distribuidor doble efecto permite el uso de todos los implementos frontales.



ASIENTO CONFORT GRAMMER

Suspensión neumática con visualizador de carga, respaldo reclinable y soporte lumbar.



ASIENTO NEUMÁTICO

Asiento de última generación con suspensión de aire.



DISCOS TRASEROS DE FUNDICIÓN

Incrementan el peso del tractor.



PARRILLA DE FAROS

Protegen los faros, mejorando la estética de la carrocería.



ACS (Air Clean System)

Ventilador del motor con inversión del flujo. Reduce la necesidad de limpiar las rejillas frontales, haciendo más constante la refrigeración del motor.



ENVÍO CONTINUO REGULADO*

Mando eléctrico proporcional para regular el envío hidráulico continuo hasta 50 l/min.



*opcional



ESTRUCTURA: dimensiones inalteradas

Un atento estudio de ingeniería ha conseguido instalar los voluminosos motores Fase 5 en el mismo espacio que ocupaban los propulsores anteriores. Esto ha permitido dejar inalteradas las dimensiones del capó, favoreciendo la visión delantera y el paso del tractor entre las plantas.

El compartimento del motor se inspecciona cómodamente gracias a la amplísima apertura del capó y del bullbar. Los radiadores con apertura tipo libro facilitan el mantenimiento del motor. Para las labores en las cuales la rejilla se obstruye con frecuencia, como la trituration o el deshojado, se ofrece el ventilador de flujo reversible ACS (Automatic Cleaning System).



*opcional





CABINA PROTECTOR 100: compacta y certificada

PROTECTOR CAB



La cabina de perfil superbajo Protector 100 es el orgullo del modelo TGF. Con una altura máxima de solo 1740 mm, se presenta en dos versiones: una certificada en Categoría 1 y la otra presurizada, de categoría 4, que protege al conductor de los polvos, gases y aerosoles liberados en los tratamientos fitosanitarios.

Con un diseño esbelto, excelente para moverse entre la vegetación gracias al bastidor de radio continuo con perfil de mariposa, la cabina Protector 100 garantiza no solo seguridad sino también bienestar, espacio suficiente y mandos ergonómicos. También destaca por su excelente visibilidad, gracias al amplio acristalamiento en los cuatro lados. En la cabina Protector 100, el agricultor trabaja con total serenidad en un espacio protegido, sano y confortable.







Faros de trabajo traseros de ledes, portamatrículas y soporte abatible para girofaro.



El instrumental digital de cristal líquido AirControl que registra constantemente los parámetros de presurización de la cabina indicando los valores de presión interna y las horas de uso de los filtros de carbono activo **Cat. 4**.



Filtros de grandes dimensiones con acceso inmediato y rápido para el mantenimiento ordinario.



El aire acondicionado está producido por un potente equipo de fluido ecológico R134A que enfría el ambiente incluso con bajas revoluciones del motor; la calefacción está garantizada por un potente intercambiado.

La presurización está garantizada por el aislamiento total del habitáculo. Los mandos y los pedales suspendidos son a prueba de filtraciones nocivas. La pantalla digital del salpicadero Air Control muestra los datos de la presurización, para la cual se utilizan dos filtros especiales de carbón activado. Gracias a esto, también durante los tratamientos fitosanitarios, el interior de las cabinas Protector 100 cuenta con el nivel máximo de protección.



PROTECTION DIMENSIONS HEALTH



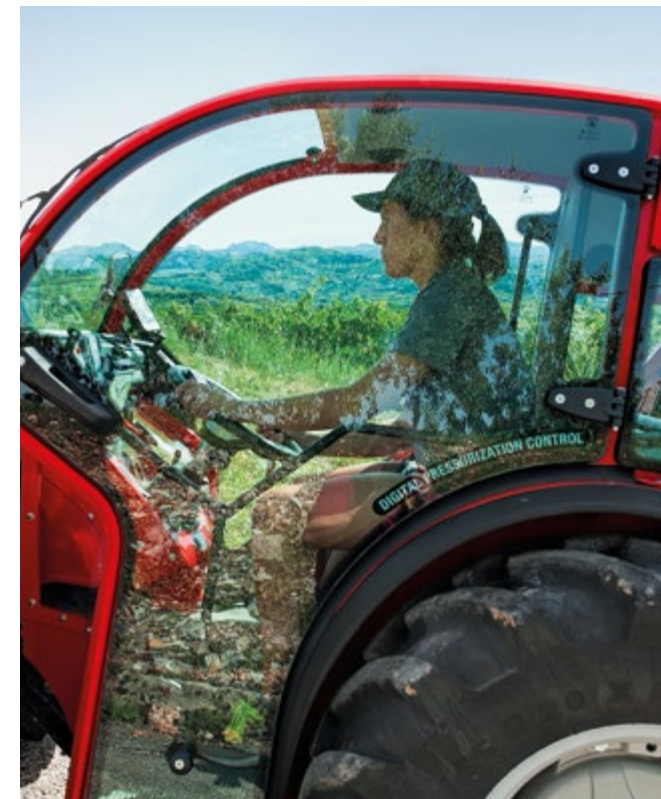
TECHO SOBREELEVADO

La cabina Protector 100, presurizada y certificada (a petición) como categoría 4, se ofrece también con el techo sobreelevado para la comodidad de los usuarios más altos.



CABINA Protector 100 Cat. 4

La comodidad durante la conducción aumenta aún más con esta cabina, gracias a los soportes portaobjetos, la toma de 12 V para cargar el teléfono y el dispositivo con alarma acústica y visual que monitoriza la presurización. Pero no olvidemos la última "joya": la posibilidad de conectar en toda la cabina los sistemas para los aperos de control digitalizado.





TRANSMISIÓN:

Dieciséis marchas sincronizadas

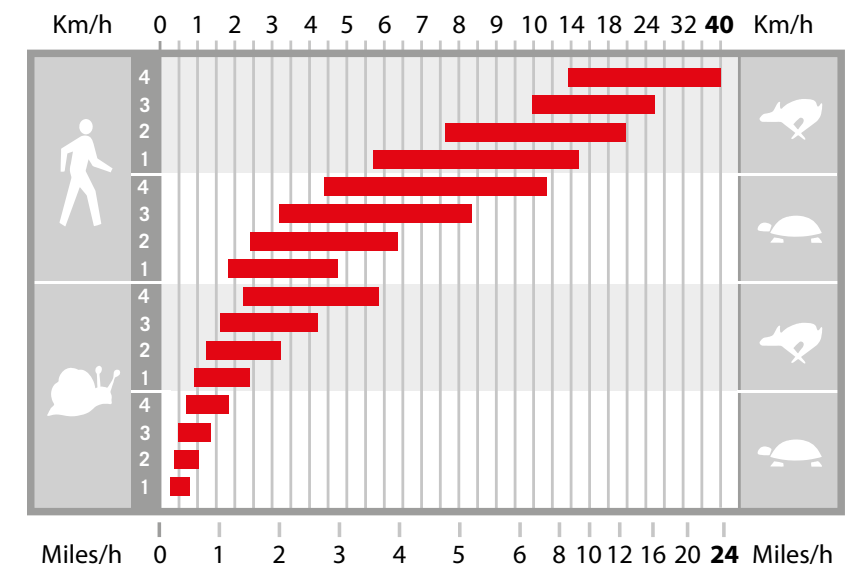
Los TGF serie R montan un cambio con engranajes de perfil helicoidal, dotado de 16 relaciones de avance y 16 de marcha atrás, activables también con el tractor en movimiento gracias al inversor sincronizado. La gran proximidad entre una relación y otra se traduce en una conducción fluida y uniforme en cualquier situación de trabajo.

El embrague está provisto de un dispositivo hidráulico de compensación del desgaste que elimina la necesidad de mantenimiento.



PLUS

- + **Ahorro:** menor consumo de carburante con la función eco-mode
- + **Comodidad:** menos vibraciones y ningún mando en el túnel central
- + **Eficiencia:** amplia gama de velocidades perfectamente sincronizadas
- + **Fiabilidad:** embrague de larga duración y sin mantenimiento





La nueva serie TGF también incorpora innovaciones en el cambio. En primer lugar, la función Eco-mode*, que permite alcanzar la velocidad máxima con bajo régimen del motor para reducir el consumo y la vibración.

*opcional



Transmisión e-Drive

La transmisión con inversor en el volante e-Drive* es particularmente útil en las actividades que requieren un cambio frecuente de dirección, como la manipulación de materiales con un elevador de horquillas o una pala cargadora. Situado en la parte izquierda del salpicadero, el inversor se acciona fácilmente, en combinación con el embrague, sin quitar la mano del volante: otra garantía de comodidad y seguridad de uso.

*opcional





MOTOR: máxima potencia, mínimas emisiones

La nueva Directiva CEE sobre las emisiones en Stage 5 de los motores diesel ha implicado grandes inversiones por parte del fabricante en el diseño y la colocación de los nuevos propulsores dotados de filtro DPF, con el fin de alterar lo menos posible el gálibo de los nuevos modelos, que resultan igualmente compactos y "bajos" como los anteriores.

El motor de cuatro cilindros (3769 cm³) de 74,2 HP montado en TGF asocia la fiabilidad a prestaciones de primera categoría en términos de rendimiento y ahorro de combustible, garantizando un alto par de potencia incluso a bajos regímenes de revoluciones (el par máximo es 305 Nm a 1500 RPM). El enfriamiento es con líquido: la inyección es Common Rail, con aspiración turbo.



PLUS

Fiabilidad:
+ ninguna interrupción de uso para la regeneración

Rendimiento:
+ Máximo rendimiento

Confort:
+ Vibraciones reducidas gracias a las masas contrarrotantes

Ahorro:
+ amortización rápida y menor consumo de combustible

DATOS TÉCNICOS: TGF 8900 R

Bastidor	Integral oscilante ACTIO™ • Rígido • Cuatro ruedas motrices desiguales • Reductores finales
Motor tipo	Diesel de inyección directa Common Rail con masas contra-rotantes Normativa Emisiones: Fase 5 Cilindrada cc: 3769 Rev. motor max: 2400 Refrigeración: Agua
Transmisión	Cambio sincronizado de 32 marchas: 16 de avance y 16 de retroceso con inversor sincronizado Túnel central despejado con palanca de las marchas a la derecha del volante y mando del inversor a la derecha del puesto de conducción – Cruise Control
Toma de fuerza	Trasera, independiente, de 540/540E r/min y sincronizada con todas las marchas Embrague multidisco en baño de aceite con accionamiento electrohidráulico progresivo Perfil 1”3/8 con 6 estrías y con inserción facilitada
Eje	
Embrague transmisión	Con mando hidráulico
Desconexión tracción	Delantera con mando electro-hidráulico
Equipo hidráulico	Tres distribuidores de doble efecto (uno de los cuales flotante) + 1 retorno de aceite Dos bombas con circuitos independientes
Elevador trasero	Enganche tripuntal y Damping para la marcha por carretera FLM y elevador con control de posición y esfuerzo (versión con arco) Mando de regulación de la altura máxima del elevador con control de posición y esfuerzo Presión de trabajo (bar): 160 Capacidad de elevación de (Kg): 2400
Dirección	Dirección hidráulica con único cilindro de eje pasante
Frenos	De servicio ant/post con disco en baño de aceite, posteriores independientes con mando hidráulico Freno de estacionamiento automático con multidisco en baño de aceite sobre la transmisión
Plataforma	Suspendida sobre Silent Block
Peso en orden de marcha	Con arco: 2230 ÷ 2555 Con cabina Protector 100: 2360 ÷ 2585

EQUIPAMIENTO DE SERIE

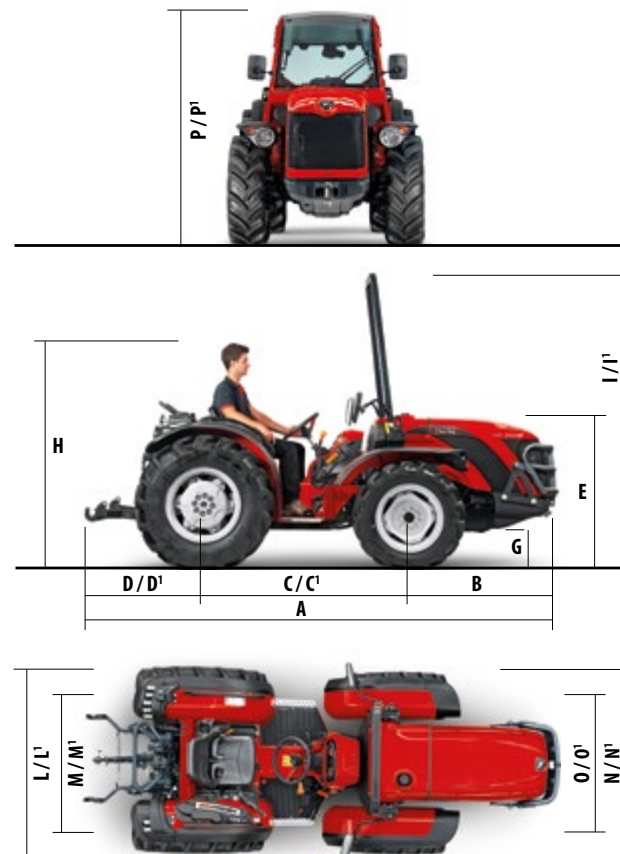
Bloqueo del diferencial trasero o en ambos ejes con accionamiento electrohidráulico • Volante inclinable y regulable en altura • Barras fijas con rótulas grupos 1 y 2 • Asiento con suspensión y regulable con cinturones de seguridad • Arco de protección delantero abatible • Discos de ruedas regulables • Enganche de remolque trasero regulable en altura • Enganche de remolque delantero • Instrumento multifunción con pantalla digital • Batería sin ácido con tecnología AGM • Desconector de batería • Toma de corriente • Arranque con sistemas de seguridad según el reglamento Mother Regulation • Faro de trabajo trasero

OPCIONALES

Cabina PROTECTOR 100 montada sobre silentblocks, con calefacción, insonorización y aire climatizado; Digital Air Control para gestionar la presurización en la cabina de categoría 1 o (a petición) de categoría 4; techo sobreelevado Extra Comfort de perfil esférico • Soporte para 6/4 contrapesos delanteros completo • Barras del elevador regulables con enganches rápidos • Asiento con suspensión neumática y regulación continua en función del peso del conductor • Enganche de remolque deslizante • Dos contrapesos para ruedas delanteras/traseras • Bridas de fundición para ruedas traseras de 20” y 24” • Bullbar delantero • Protección de los faros delanteros • Elevador electrónico con control de posición y esfuerzo y función Damping • Cambio e-DRIVE con mando del inversor en el volante y cambio de gama electrohidráulicos • Asiento comfort Grammer con suspensión neumática, respaldo inclinable y apoyo lumbar • Tercer punto y tirante vertical hidráulico con accionamiento electrohidráulico y enchufes rápidos • Cuatro tomas hidráulicas delanteras • Elevador hidráulico delantero • Ventilador ACS con inversor de flujo para limpieza del radiador • Freno hidráulico para el remolque • Cambio con Eco-Mode • Bomba hidráulica con caudal aumentado hasta 50 l/min • Cambio con TDF de 540-1000 r/min • Cambio con TDF de 540S-540E r/min • Motor hidráulico con regulador de caudal • Kit de protección para el polvo del suelo, compuesto por tres protectores de policarbonato transparentes (sólo para versión arco)

TGF 8900 R versión estrecha:

Elevador de barras rígidas, sin estabilizadores laterales, con varillas regulables en longitud y enganches convertibles de categoría 1 a 2
Medidas: anchura exterior mínima con ruedas delanteras 8.25 16 y traseras 280/85 R20 1285 mm



DIMENSIONES: TGF 8900 R



Neumáticos delanteros

Q	230	250	280w	260	320	250	320

Neumáticos traseros

Q	275	320	360	340	420	320	360

Neumáticos

Dimensiones (mm)

Delanteros	Trasero	A	B	C	C'	D	D'	E	G	H**	I	I'	P	P'	L*	L'*	M*	M1*	N*	N1*	O*	O1*
8.25-16	280/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1163	245	1743	2316	2316	1783	1783	1330	1330	1100	1100	1345	1345	1050	1050
250/80-16	320/70 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1134	216	1714	2287	2287	1754	1754	1345	1385	1105	1145	1300	1370	980	1050
7.50 R18	320/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1181	263	1761	2334	2334	1801	1801	1295	1295	1080	1080	1300	1375	980	1060
250/80-18	320/85 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1186	268	1766	2339	2339	1806	1806	1315	1380	1065	1130	1300	1375	980	1060
280/70 R18	360/70 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1175	257	1755	2328	2328	1795	1795	1420	1420	1140	1140	1415	1415	1060	1060
260/70 R16	340/65 R18	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1136	218	1716	2289	2289	1740	1740	1380	1380	1120	1120	1365	1400	1020	1055
320/65 R18	420/65 R20	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1183	265	1763	2336	2336	1803	1803	1460	1460	1140	1140	1550	1550	1130	1130
• 320/70 R20	• 360/70 R24	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1460	–	1140	–	1475	–	1120
• 320/70 R20	• 420/65 R24	3540÷3825	1225	1565	1630	750	685	1233	315	1813	–	2386	–	–	–	1495	–	1175	–	1535	–	1115

• Estas neumáticos no están disponibles con cabina Protector

...¹ Transmisión para ruedas de hasta 24”

* Anchura externa mínima

** Altura calculada con operador sentado de estatura media (175 cm)

SAT: un equipo al servicio del cliente



RECAMBIOS Y ASISTENCIA ORIGINALES ANTONIO CARRARO®

La red de concesionarios AC utiliza modernos equipos e instrumentos especialmente diseñados para los trabajos de mantenimiento de los tractores AC.

Periódicamente los mecánicos de todos los talleres autorizados deben atender a cursos técnicos en la Casa Madre. Cada taller autorizado dispone de personal altamente cualificado así como una amplia gama de servicios para garantizar a sus clientes la máxima tranquilidad y protección total. Los concesionarios AC están a su disposición para dar a sus clientes información sobre servicios relacionados con el cuidado de los tractores AC.

POST-VENTA

Gracias a la red capilar de concesionarios y a la competencia del Jefe de Servicio, la Casa Madre puede asegurar una competencia total. Con unas mínimas intervenciones, todos los tractores AC seguirán dando óptimas prestaciones durante toda su vida útil.

RECAMBIOS ORIGINALES ANTONIO CARRARO

Recambios Originales Antonio Carraro es una marca registrada. Los elevados niveles de diseño y severos controles durante todo el proceso de producción, aseguran el máximo nivel cualitativo. Con los Recambios Originales AC el cliente tiene la certeza de mantener inalterados en el transcurso del tiempo las prestaciones de su propio tractor, preservando la seguridad y valor del vehículo usado.



EXG MAXIMUM PROTECTION: 4 años sin preocupaciones!

Avalado por la fiabilidad de sus productos, además de la garantía estándar de 24 meses, Antonio Carraro ofrece la extensión de garantía **EXG Maximum Protection** hasta 3 ó 4 años. El Cliente, en el momento de la compra o durante los primeros 24 meses de vida del tractor (completando todos los cupones obligatorios indicados en el Manual de Uso y Mantenimiento AC), puede contratar una extensión de la cobertura hasta 3 ó 4 años, eligiendo la opción que más le convenga.

Lo importante es que confíe la asistencia de su tractor a los **Talleres Autorizados de la Red de Concesionarios AC**, que utilizan solo **Recambios Originales AC** y personal altamente cualificado. En caso de venta del tractor usado, la cobertura puede ser transferida al nuevo propietario.





N° 1 SPECIAL TRACTORS

ANTONIO CARRARO IBERICA, S.A.
Riera de Horta, 32
08016 BARCELONA - España
Tel. +34 93 377 99 57
iberica@antoniocarraro.com
antoniocarraro.com

DEALER:



Copyright © all rights reserved to Antonio Carraro

COD. 4 7319 546 – 09/2021